

鉛フリー
対応

超小型自動ハンダ付装置 セルソルダーシリーズ

セル生産に特化した超コンパクト設計！
秀逸なフローアップ性をローコストで実現！

主な特徴

セル生産用の省スペース機

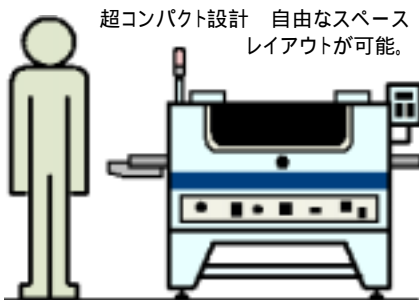
完全セル生産を想定したコンパクト設計によりオフィスレベルの小規模作業場にも導入可能。
また、小型機種ながら中～大型基板 (C250: 幅250mm/C350: 幅350mm) に対応できます。

耐食性に優れた部材を採用

鉛フリーの侵食を軽減する鋳鉄を槽材質に使用している他、搬送コンベアにはハンダの付着を防止する樹脂爪を採用。また、フロントカバー開放型構造のためメンテナンスも楽にできます。



充分な厚みのある鋳鉄槽 (Wウェーブ) を採用
ヒーター内蔵機構により、保温性に優れます。



超コンパクト設計 自由なスペース
レイアウトが可能。



C250



C350

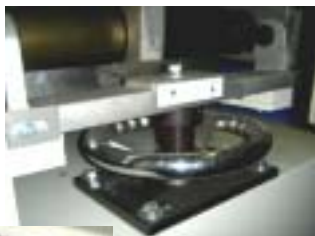
熱効率の良いフィンヒーター
を採用した予熱ゾーン

| 項目 | 機種 | C250 | C350 |
|---------------------|----|------------------------------------|------------------------------------|
| 電源 | | AC 3 220V、50/60Hz. | |
| 消費電力 | | 7.7KVA | 12.9KVA |
| 搬送角度/速度 | | 3～6°可変 / Max:1.6m/分 | |
| エアースource | | 5kg/cm ³ 25CFM | |
| 対応基板幅 | | 30～250mm | 50～350mm |
| フラクサー | | 発泡式 OP: スプレー式 (ドラムメッシュ型) | スプレー式 (ドラムメッシュ型) |
| 予熱範囲/容量 | | 420mm / 0.8kw × 3 = 2.4kw | 600mm / 1.7kw × 3 = 5.1kw |
| 温調方式 | | PID + SSR | |
| ハンダ槽材質 | | 鉄 鋳 物 | |
| ハンダ量 (消費電力) | | 100kg (消費電力: 5.1kw) | 160kg (消費電力: 7.8kw) |
| ハンダ付方式 | | 噴流 (Wウェーブ) | |
| 本体寸法 (レール突起部を含む) | | 2,025 (L) × 830 (D) × 1,200 (H) mm | 2,225 (L) × 960 (D) × 1,405 (H) mm |
| 本体重量 | | 460kg | 650kg |

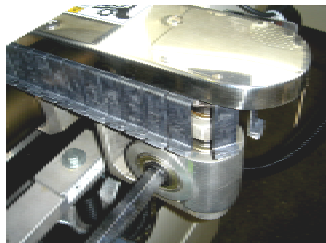


スプレーフラクサーユニット
(C250ではオプション販売)

搬送高さ調整機構
ハンドルで搬送コンベアの
高さを簡単に調整可能



ハンダ槽が完全に装置の
後方に出るので、槽内
のメンテナンス作業が楽に
できます。



ハンダが付着しない
耐熱樹脂爪を採用し
た搬送系

鉛フリーに有利な形状
のWウェーブ (一次波
と二次波が近接)



簡単なハンドル操作で
槽を装置の外側 (後方)
に出せる機構を採用



有限会社 TECHNITRON SUPPLY CORPORATION
テクノトロン・サプライ

東京都品川区南大井3-31-19 エイコウ大森ビル6F
〒140-0013 TEL: 03(5753)8781 FAX: 03(5753)8780
http://www.technitron.co.jp