

鉛フリー対応・局所ハンダ付装置 マルチポイントソルダー・TOP355APF / 377

SMD混載基板の鉛フリーハンダ多点付に最適！
スローダウン機能により、ブジッジの少ない高精度ハンダ付が可能！

特徴

PID制御により、溶融温度を精密にコントロールします。

ブリッジの出やすいファインピッチコネクター等の高精度ハンダ付に有利なスローダウン機能を搭載。

作業性と熱効率を上げるスタンバイ機能(噴流OFF時でも溶融ハンダ面を高いレベルに保つ機能)を装備。

二重センサーにより、安全性に万全を期しました。

腐蝕に強いSUS316製のハンダ槽を採用する事で、鉛フリー(SAC305)使用時の槽ダメージを軽減しました。

噴流タイマーにより噴流時間を任意に設定できると同時に、週間タイマーが始業時のハンダ溶解待ち時間を省きます。

新開発のN₂フェンス機構(オプション)がもたらすホットN₂雰囲気とプリヒート効果がヌレ性を向上させ、ハンダ付性をUPさせます。

TOP-355APF



TOP-377

*均一なマルチウェーブ



*多点噴流ノズル(パレット)



仕様

項目	機種	TOP-355APF	TOP-377
電源		AC200V 1 50/60Hz	AC200V 3 50/60Hz
消費電力		約2.7kW	約6.2kW
温度設定		200 ~ 300	
温調方式		PID制御	
ヒーター		合計2.8kW プレート型外付けヒーター	合計6kW プレート型外付けヒーター
ハンダ槽材質		SUS316(オプションにて窒化処理可)	
ハンダ容量		約55kg	約120kg
ハンダ槽寸法m/m		305W × 225D × 100H	415W × 305D × 110H
付属機能		スタンバイ、モータースローダウン	
安全機能		温度過上昇防止センサー、サーキットプロテクタ、モーター冷却ファン	
付属タイマー		噴流タイマー、週間タイマー	
有効基板寸法		180 × 250mm	255 × 360
本体寸法		W390 × D675 × H200mm	750W × 670D × 745H
重量		約45kg (ハンダ除く)	約80kg (ハンダ除く・架台含む)
付属品		シャフト部N ₂ 供給ユニット、フットスイッチ、スプーン、ハンガー	
オプション		マルチノズル、キャリア治具、N ₂ フェンスユニット、N ₂ 発生器 他	

溶融ハンダ槽部(355APF)



N₂供給ユニット(355APF)



コントローラー部(377)



N₂フェンスユニット(355APF)

