

電動式 V溝基板分割機・SBCシリーズ

基板を静止させた状態で分割できるリニアスプリット方式を採用！

フットスイッチにより、上(円形)刃が移動する電動タイプ 基板を両手で固定可能！

秀逸な作業性と安全性

下(線形)刃に、基板のV溝を嵌め込んだ状態のまま、上(円形)刃を電動(フットスイッチ)で走らせる事で、両手での基板をホールドを可能にしました V溝が下刃から外れる事なく、安全な作業を実現します。

特徴

高い汎用性(比:他方式)

下刃に、線形刃を採用したリニアスプリット方式により、V溝の途中にスリット(カットアウト)がある基板にも対応できます。また、上下ディスクカット方式(2枚の円形刃の間にV溝を通す方式)の装置では対応に不安が残る高密度実装基板(V溝を跨ぐ部品が実装されている場合等)の分割作業に対しては、特注の下(線形)刃を製作/併用する事で対応します。



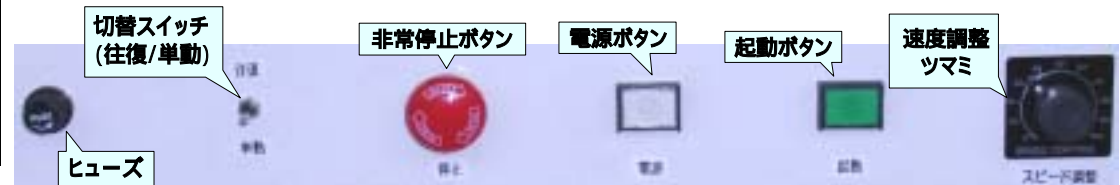
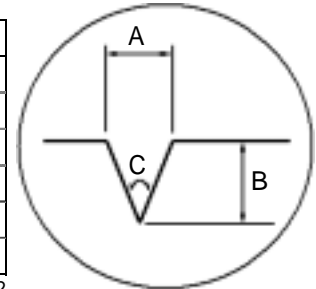
項目	機種	SBC-350	SBC-530
対応基板	幅	MAX:350mm	MAX:530mm
	厚み	推奨厚:MAX:1.6mm(t)	
円形刃(上刃)	寸法・角度	100mm / 20°	
	切断方式	押し切り式(モーター駆動による切削方式ではありません)	
	可動範囲	有効ストローク:350mm	有効ストローク:530mm
	寸法・角度	上下調整幅:6mm	
線形刃(下刃)	寸法	(L)350×(H)70mm	(L)530×(H)70mm
	厚み	6mm	
	先端角度	15°	
運転動作	単動・往復(切替式)		
電源	AC100V		
本体外形寸法 / 重量		(W)730×(D)255×(H)508mm 約70kg	(W)910×(D)255×(H)508mm 約82kg

Vカット角度による溝幅と深さ

下はV溝角度(C)と深さ(B)によるV溝幅(A)の値を表にまとめたものです。

B \ C	30°	35°	40°	45°	60°	120°
0.6	0.322	0.378	0.437	0.497	0.693	2.078
0.5	0.268	0.315	0.364	0.414	0.577	1.732
0.4	0.214	0.252	0.291	0.331	0.462	1.386
0.3	0.161	0.189	0.218	0.249	0.346	1.039
0.2	0.107	0.126	0.146	0.166	0.231	0.693
0.1	0.054	0.063	0.073	0.083	0.115	0.346

$$*A = \tan C / 2 \times B \times 2$$



オプション

- ・基板セット(手寄せ)治具(位置出しストッパー付き)
- ・特殊下刃(V溝を跨いだ部品を回避する専用)
- ・専用角度線形刃(V溝設計角度に合わせた専用刃)

有限会社 TECHNITRON SUPPLY CORPORATION
テクノトロン・サプライ

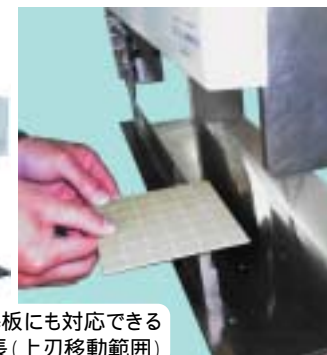
東京都品川区南大井3-31-19 エイコウ大森ビル6F
 〒140-0013 TEL:03-5753-8781 FAX:03-5753-8780
<http://www.technitron.co.jp>



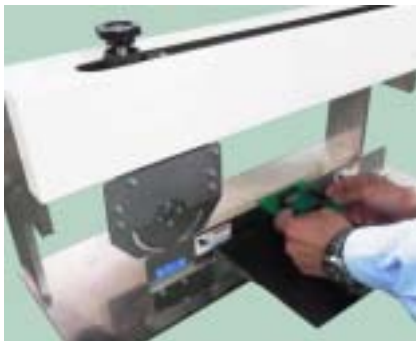
上下刃の精密な都合が
高品質な分割面を実現



<操作パネル>



大型基板にも対応できる
350mmの有効分割長(上刃移動範囲)



オプションの手寄せ治具を併用した事例